

[Home](#) [Industria 4.0](#) [Digital Transformation](#) [Lavorazione a freddo del metallo: Coproget sceglie B&R](#)

Lavorazione a freddo del metallo: Coproget sceglie B&R

26 Ottobre 2016



Nota nel settore automobilistico per sue macchine modulari e flessibili, Coproget è in grado di progettare e costruire dalla semplice macchina utensile fino a linee complete per **lavorazioni complesse** che combinano profilatura, stiratura, piegatura e applicazioni speciali.

Le macchine sono caratterizzate da un'estrema flessibilità eccezionale, ottenuta attraverso un approccio modulare implementato in ogni aspetto della progettazione: meccanica, controllo e software. Un ottimo esempio di tale flessibilità è la **piegatrice da 40 t** con un cambio utensile ultra veloce. In pochi minuti si è in grado di ottenere una nuova macchina semplicemente cambiando il set di strumenti.

Estendendo il concetto a livello di linea, è possibile comporre differenti parti di lavorazione per avere una produzione di pezzi complessi, come **nella 100 t dove convivono con la classica stiratura e piegatura**, differenti tagli e sistemi di trasferimento veloce dei pezzi.

Ogni modulo della macchina nella sequenza di lavorazione è controllato da **un'unità meccatronica: Acoposmotor**, l'unità decentralizzata di B&R che permette di avere una completa modularità di

controllo, direttamente sulla linea, riducendo lo spazio negli armadi e portando la potenza e il controllo direttamente dove servono, con cablaggi ridotti per un'installazione più rapida e una manutenzione più semplice.

Anche da un punto di vista software i sistemi Coproget sono strutturati in modo modulare e risultano quindi flessibili: è possibile modificare e configurare tutte le parti in movimento in un minuto. Assi, cnc, pneumatica e idraulica delle macchine sono configurati e aggiornati all'interno del **controllo Hmi** con una procedura automatica. Di fatto sono plug & play!

Dal punto di vista della **manutenzione**, grazie a una accurata diagnostica, embedded in ogni dispositivo B&R, è possibile vedere cosa succede durante il ciclo monitorando le parti elettriche e idrauliche, rilevare immediatamente un possibile problema e risolverlo. Il **System Diagnostic Manager B&R** è integrato nel sistema e non richiede alcuna programmazione ma solo di spuntare l'hardware che deve essere controllato. Poi con un semplice browser web, anche un utente non esperto può verificare in modo grafico e intuitivo le condizioni della macchina.

Nella foto in alto, una delle macchine modulari per la lavorazione a freddo del metallo equipaggiate con elettronica B&R. Da sinistra: Gabriele Turconi, Area Manager di B&R, Angelo Accossato, amministratore delegato di Coproget, Claudio Accossato, presidente di Coproget, e Alessandro Mancin, direttore Automazione in Mancin Automazioni-Gruppo Coproget